

Bezpieczeństwo Instalacji Przemysłowych 2018

Dzień 1 - Poniedziałek, 01 października 2018

16:00	Wycieczka techniczna do zakładu Grupy Azoty S.A. - nowa Wytwórnia Poliamidów II - Instalacja Granulacji Mechanicznej Nawozów II
	UWAGA: Liczba miejsc ograniczona, dojazd we własnym zakresie (zbiórka pod bramą zakładu: ul. Kwiatkowskiego 8, 33-101 Tarnów)
19:00	WYKŁAD SPECJALNY - Sala Marszałkowska, Hotel Rzeszów <i>Spokojnie, to tylko awaria, czyli jak (nie) informować media i społeczeństwo o sytuacjach kryzysowych?</i> Urszula Podraza - Partner Strategiczny, Planet Partners Sp. z o.o. Autorytet i praktyk w zakresie zarządzania kryzysowego w branży komunikacyjnej
20:00	Poczęstunek do 22:00 - Restauracja Oranżeria, Hotel Rzeszów

Dzień 2 - Wtorek, 02 października 2018

07:00 - 09:00	Śniadanie w miejscu zakwaterowania
08:00 - 10:00	Rejestracja gości i montaż stoisk wystawowych Hotel Rzeszów, Al. J. Piłsudskiego 44, 35-001 Rzeszów
09:45	Uroczyste otwarcie konferencji Adam Grzeszczuk - Prezes Zarządu, BMP prof. Adam Markowski - Politechnika Łódzka st. bryg. mgr inż. Andrzej Babiec - Podkarpacki Komendant Wojewódzki PSP, KW PSP w Rzeszowie Aleksandra Skąpska-Piekarczyk - Główny Inspektorat Ochrony Środowiska Artur Kopeć - Członek Zarządu, Grupa Azoty S.A.
10:15	Prezentacja wprowadzająca Honorowego Gospodarza (15 min) Artur Kopeć , Członek Zarządu, Grupa Azoty S.A.
10:30	I SESJA: PRZEMYSŁ MOŻE BYĆ BEZPIECZNY? PROWADZĄCY: Zbigniew Paprocki, Grupa Azoty S.A.
10:30	<i>Bezpieczeństwo jako wartość, która generuje zysk</i> (20 min) Wiesław Lach, Grupa Azoty S.A.
10:50	<i>Digitalizacja w przemyśle - szansa czy zagrożenie?</i> (15 min) Ryszard Boroń, Emerson Process Management Sp. z o.o.

11:05	<i>Konsulting techniczny i multidyscyplinarne analizy bezpieczeństwa jako proces wspierania projektowania i eksploatacji (15 min)</i> Rafał Frączek, Automatic Systems Engineering Sp. z o.o.
11:20	<i>Platforma Proman jako system mobilnego wsparcia służb utrzymania ruchu zintegrowany z modułem SAP PM (15 min)</i> Adam Rybski, PROCOM SYSTEM S.A.
11:35	<i>Optymalizacja doboru zabezpieczeń na podstawie identyfikacji zagrożeń i modelowania skutków potencjalnych zdarzeń awaryjnych (15 min)</i> Małgorzata Turczyn, FLUOR S.A.
11:50	<i>Jak wyciągamy wnioski z zaistniałych zdarzeń awaryjnych (15 min)</i> Agnieszka Majchrzak, PKN ORLEN S.A.
12:10 - 12:40	Przerwa kawowa
12:40	II SESJA: GOTOWI NA CYBERATAK? PROWADZĄCY: Radosław Krantz, Grupa LOTOS S.A.
12:40	<i>Kontrola dostępu do informacji (15 min)</i> Wojciech Józefowicz, Grupa Azoty S.A.
12:55	<i>Czego nam brakuje żeby właściwie zabezpieczyć urządzenia OT, jak spełnić nowe wymagania IEC 62443 oraz IEC 61511 (15 min)</i> Marek Barnaś, DEKRA Certification Sp. z o.o.
13:10	<i>Cyberbezpieczeństwo sieci OT – czyli jak skutecznie chronić sieci przemysłowe (15 min)</i> Marcin Skórka, Techniska Polska
13:25	<i>Weryfikacja niezawodności przyrządowej funkcji bezpieczeństwa SIF wg wymagań normy EN-61511:2016 (15 min)</i> Waldemar Pakos, ABB Sp. z o.o.
13:40	<i>Analiza S-HAZOP – ocena wpływu cyberzagrożeń na bezpieczeństwo procesowe. Analiza krytyczności oraz zarządzanie podatnościami w środowisku OT (15 min)</i> Michał Karolak, Paweł Zięba, GAZ-SYSTEM S.A.
14:00 - 15:00	Obiad
15:00	III SESJA: OD TEORII DO PRAKTYKI. INNOWACYJNE METODY I NARZĘDZIA WSPOMAGAJĄCE BEZPIECZEŃSTWO INSTALACJI PROWADZĄCY: Agnieszka Gajek, CIOP-PIB
15:00	<i>Proces zarządzania zmianą w bezpieczeństwie procesowym w ANWIL S.A. (15 min)</i> Jarosław Ptaszyński, Członek Zarządu, ANWIL S.A.
15:15	<i>Detekcja emisji niezorganizowanej LZO (LDAR) (15 min)</i> Barbara Flisowska-Wiercik, BP Techem S.A.
15:30	<i>Jak podnieść bezpieczeństwo instalacji pompowej – propozycje rozwiązań Tapflo (15 min)</i> Grzegorz Graczyk, Tapflo Sp. z o.o.
15:45	<i>Wyższa skuteczność zabezpieczeń ciśnienia (15 min)</i> Piotr Żminkowski, REMBE GmbH Safety+Control
16:00	<i>Punkt Poboru Wody Dużej Wydajności – rozwiązanie Hawle dla obiektów o wysokim zagrożeniu pożarowym (15 min)</i> Radosław Szeinig, Fabryka Armatury "Hawle" Sp.z o.o.

16:15	W Grupie PCC utrzymujemy ruch na najwyższym poziomie (15 min) Piotr Grobelny, PCC Rokita SA
16:40 - 17:00	Przerwa kawowa
17:00 - 18:30	DEBATA: ZASTOSOWANIE KONCEPCJI PRZEMYSŁU 4.0 DO BEZPIECZEŃSTWA PROCESOWEGO <ul style="list-style-type: none"> - Zarządzanie firmą w dobie cyfryzacji - Rola człowieka w kontekście czwartej rewolucji - Bezpieczna wymiana informacji pomiędzy urządzeniami, systemami a ludźmi - Moneta ma dwie strony - cyfrowe zagrożenia związane z bezpieczeństwem zakładu - Atak drogą cyfrową - jak się bronić? - Psychologiczno-socjologiczne aspekty wdrażania Przemysłu 4.0 MODERATOR: Bogusław Kobic , Prezes Zarządu PCC IT SA Uczestnicy debaty: Piotr Ciepiela - Associate Partner, EY; Mieczysław Kobylarz - Dyrektor Biura Ryzyk, Enea Elektrownia Połaniec SA; Artur Kopec - Członek Zarządu, Grupa Azoty S.A.; Grzegorz Orzeszko - Dyrektor ds. Bezpieczeństwa, Efektywności i Rozwoju Produkcji, Grupa LOTOS S.A.; płk dr Piotr Potejko - Doradca zarządu ds. bezpieczeństwa Deloitte w Polsce; dr inż. Witold Skomra - Doradca, Rządowe Centrum Bezpieczeństwa;
20:00 - 24:00	Kolacja, spotkanie integracyjne

Dzień 3 - Środa, 03 października 2018

07:00 - 08:30	Śniadanie w miejscu zakwaterowania
09:00	IV SESJA: NA STRAŻY BEZPIECZEŃSTWA. MIEĆ RYZYKO POD KONTROLĄ PROWADZĄCY: Mieczysław Kobylarz, Enea Elektrownia Połaniec SA
09:00	<i>Sposoby zapewnienia bezpieczeństwa wytwarzania nawozów saletrzanych wykorzystywane w praktyce przemysłowej</i> (15 min) Andrzej Biskupski, Politechnika Wrocławska; Artur Kopec, Grupa Azoty S.A.
09:15	<i>Ocena ryzyka dla zadania w energetyce - istota i praktyka</i> (15 min) Dariusz Chmielewski, PGE Energia Ciepła S.A.
09:30	<i>Chemia skuteczna, chemia bezpieczna. Technologie czyszczenia</i> (15 min) Sebastian Szostek, Tomasz Stańczak, Bio-Circle Surface Technology Sp. z o.o.
09:45	<i>Indeks Ryzyka Pożaru jako wskaźnik poziomu bezpieczeństwa pożarowego obiektów przemysłowych</i> (15 min) Dorota Brzezińska, Politechnika Łódzka
10:00	<i>LESER - bezpieczeństwo instalacji poprzez jakość i udoskonalenia stosowanych rozwiązań</i> (15 min) Rafał Konopka, LESER POLSKA Sp. z o.o.
10:15	<i>Zintegrowany system zarządzania ryzykiem (ZSZR) dla przemysłu procesowego</i> (25 min) prof. Adam Markowski, Politechnika Łódzka
10:40 - 11:10	Przerwa kawowa

11:10	V SESJA: KATASTROFA NIE DZIEJE SIĘ JEDNEGO DNIA. ANALIZA SYTUACJI AWARYJNYCH PROWADZĄCY: Dorota Brzezińska, Politechnika Łódzka
11:10	<i>Zagrożenie wybuchem Trichlorku Azotu (15 min)</i> prof. Kazimierz Lebecki, Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach
11:25	<i>Nauka ze zdarzeń – czy musimy się uczyć tylko na własnych błędach? (15 min)</i> Grzegorz Orzeszko, Grupa LOTOS S.A.
11:40	<i>Instalacje odpylania i wentylacji jako element redukcji atmosfery wybuchowej w zakładach przemysłowych na przykładzie doświadczeń firmy BART Sp. z o.o. (15 min)</i> Stanisław Nieświec, Bart Sp. z o.o.
11:55	<i>Odległość bezpieczna czy odległość kontrolowana? – waga problemu i jego skutki (15 min)</i> Wojciech Wiśniewski, KW PSP w Warszawie
12:10	<i>Bezpieczeństwo pożarowo-wybuchowe. Słów kilka o bezpieczeństwie w krajach afrykańskich – współpraca międzynarodowa Polska – Ghana – Kenia (15 min)</i> Paulina Flasińska, Instytut Przemysłu Organicznego
12:25	<i>Jak być bezpiecznie innowacyjnym u progu digitalizacji (15 min)</i> Michał Boruta, Siemens Sp. z o.o.
12:40	<i>System przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym – przeszłość i przyszłość (15 min)</i> Agnieszka Gajek, Zakład Zagrożeń Chemicznych, Pyłowych i Biologicznych, CIOP-PIB
12:55	Zakończenie konferencji
12:55 - 13:55	Obiad Demontaż stoisk

*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie