

XIV Konferencja Naukowo-Techniczna Remonty i Utrzymanie Ruchu w Przemysle Chemicznym

Środa, 14 lipca 2021

11:50	Zbiórka pod zakładem: Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn SA UWAGA: dojazd do zakładu we własnym zakresie.
12:00 16:20	Wycieczka do zakładu: Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn SA + Hala Azoty + rejs Odrą – dla chętnych ul. Mostowa 30a, 47-220 Kędzierzyn-Koźle Plan wycieczki: 12:00-12:25 – szkolenie BHP 12:30-12:35 – wjazd na teren zakładu Czas zwiedzania zakładu 1 h 20 min: 50 min (kocioł X + kwas V) + 30 min objazd 14:00 - wyjazd z zakładu 14:05 - Hala Azoty/oglądanie Pucharu LM, Sala Chwały, boisko meczowe ZAKSY – czas: około 15-20 min 14:25 - 14.35 przejazd do przystani 14:40 - 16:10 rejs + obiad + wręczenie gadżetów 16:20 koniec wycieczki (parking Grupy Azoty ZAK S.A.) UWAGA: Wycieczka odbędzie się przy minimalnej liczbie uczestników – 10 osób. Maksymalna liczba uczestników wycieczki – 30 osób (decyduje kolejność zgłoszeń). Udział zostanie potwierdzony mailowo przez organizatora.
19:00 21:00	Kolacja / Poczęstunek – Restauracja Grand

Czwartek, 15 lipca 2021

07:00 09:00	Śniadanie w miejscu zakwaterowania
08:00 09:00	Rejestracja uczestników, montaż stoisk Nosalowy Dwór Resort & Spa, ul. Balzera 21d, 34-500 Zakopane
09:00	OTWARCIE KONFERENCJI Adam Grzeszczuk, BMP Sp. z o.o. Sp.K. Zbigniew Paprocki, Grupa Azoty S.A. Paweł Stańczyk, Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn SA

09:30	REFERAT WPROWADZAJĄCY
09:30	<i>Remonty a przekaz informacji</i> Piotr Biś , Grupa Azoty PROREM Sp. z o.o.
09:50	PANEL I: Cyfryzacja procesów utrzymania ruchu i produkcyjnych Prowadzący Adam Grzeszczuk , Prezes Zarządu, BMP Sp. z o.o. Sp.K.
09:50	<i>Production-level 4 – co to oznacza dla Utrzymania Ruchu?</i> (wystąpienie w wersji online) Andrzej Soldaty , Platforma Przemysłu Przyszłości
10:20	<i>Nowe podejście do strategii utrzymania ruchu z wykorzystaniem predykcji zdarzeń – analizy przypadków</i> Tomasz Kozieł , Emerson Process Management Sp. z o.o. Paweł Czoczys , Emerson Process Management Sp. z o.o.
10:35	<i>System cyberbezpieczeństwa OT – efektywne wsparcie dla utrzymania ruchu</i> Cezar Cichocki , OpenBIZ Sp. z o.o.
10:50	<i>Cyfryzacja w utrzymaniu ruchu – jak zmienia się wartość informacji w biznesie</i> Krzysztof Wojciechowski , Climbox Sp. z o.o. - Grupa Impel
11:05 11:45	Przerwa
11:45	PANEL II: Bezpieczna awaria Prowadzący Adam Markowski , Kierownik Katedry Inżynierii Bezp. Pracy, Politechnika Łódzka
11:45	<i>Diagnostyka i predykcja awarii urządzeń w Grupie PCC</i> Jakub Szachta , Zakład Usługowo-Serwisowy "LabMatic" Sp. z o.o.
12:00	<i>Jak zabezpieczyć się przed awarią stacji uzdatniania wody, jak bezpiecznie zaplanować remont i naprawę stacji uzdatniania i czym jest ReACT?</i> Jakub Jasiński , Veolia Water Technologies Sp. z o.o.
12:15	<i>Predykcyjne utrzymanie ruchu ... w pudełku z gwarancją zwrotu. W pełni funkcjonalna detekcja kawitacji, wibracji czy zarastania dostępna w modelu subskrypcyjnym</i> Tomasz Ibrom , Yokogawa Polska Sp. z o.o.
12:30	<i>Testy statyczne i dynamiczne istotnym elementem remontów i regeneracji pomp i uszczelnień</i> Marek Okrzeszowski , Anga Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.
12:45	<i>Bezpieczeństwo rozciągnięte na awaryjny stan pracy – uszczelnienia SCMS™ do mieszadeł reaktorów chemicznych – minimalizacja skutków awarii</i>

	Zenon Gawronek, AESSEAL Polska Sp. z o.o.
13:00	<i>Nowatorskie metody predykcji awarii uszczelnień mechanicznych w pompach procesowych</i> Zbigniew Żyła, John Crane Poland Sp. z o.o.
13:15 14:15	Obiad
14:15	PANEL III: Najnowsze trendy w UR i współczesnej diagnostyce instalacji przemysłowych Prowadzący Artur Kopec , Kierownik Biura Zarządzania i Koordynacji Prod., Grupa Azoty S.A.
14:15	<i>Doświadczenia techniczno-organizacyjne Grupy LOTOS z postępu remontowego zrealizowanego wiosną 2021</i> Adrian Grubalski, Grupa LOTOS S.A.
14:30	<i>Automatyzacja w branży chemicznej dzięki monitoringowi i kontroli procesu in-line metodami optycznymi</i> Roman Komor, Endress+Hauser Polska Sp. z o.o.
14:45	<i>Wysokowydajne, specjalistyczne środki smarne dla wymagających zastosowań przemysłowych</i> Piotr Cichoń, Kluber Lubrication Polska Sp. z o.o.
15:05	<i>Pomiar pH w trudnych warunkach procesowych</i> Łukasz Adamczewski, Mettler-Toledo Sp. z o.o.
15:20	<i>Specjalne rozwiązania GAA LOBEX dla branży chemicznej</i> Wojciech Brzeziński, GAA Lobex Sp. z o.o.
15:35 16:10	Przerwa
16:10 17:50	DEBATA: Outsourcing, insourcing w utrzymaniu ruchu – blaski i cienie <i>Wręczenie statuetki Klucz Sukcesu</i> Moderator Ryszard Nowicki , Niezależny Ekspert, NOVITECH+ Uczestnicy Wojciech Blew , Wiceprezes, Grupa Azoty Polyolefins S.A. Tomasz Branicki , Dyrektor ds. Techniki, Grupa LOTOS S.A. Tomasz Klinkosz , Inspektor, Urząd Dozoru Technicznego Warszawa Łukasz Kocur , Dyrektor Departamentu Inwestycji, Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn SA Przemysław Rola , Prezes Zarządu, Zakład Usługowo-Serwisowy "LabMatic" Sp. z o.o. Paweł Sierakowski , Dyrektor ds. Utrzymania Ruchu, Anwil S.A. Tematyka: - Początek myślenia o UR: po uruchomieniu inwestycji, w czasie jej trwania, na etapie pisania SIWZu, a może jeszcze wcześniej? - Granice działania na rzecz UR między: SŁUŻBY WŁASNE – INSOURCING – OUTSOURCING oraz preferencje dla wymienionych

- Powracająca fala: od OUTSOURCINGU do INSOURCINGU
- Modernizacje instalacji produkcyjnych: okazja czy obowiązek do polepszania systemu wspomagania UR?
- Rola i znaczenie PRZEMYSŁU 4.0 w optymalizacji UR
- Znaczenie procesu kształcenia dla efektywności projektowania i działania systemu UR

19:00
24:00

Kolacja grillowa w chacie Nosalowego Dworu

Piątek, 16 lipca 2021

07:00
08:30

Śniadanie w miejscu zakwaterowania

09:00

PANEL IV: Narzędzia wspierające UR
Prowadzący
Przemysław Płonka, Redaktor Naczelny, BMP Sp. z o.o. Sp.K.

09:00

Nowoczesne metody badań materiałowych w utrzymaniu ruchu
Tadeusz Uhl, Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie

09:20

Unikatowe rozwiązania napędowe ABB dla przemysłu chemicznego
Marcin Markowski, ABB Sp. z o.o.

09:35

Neutralizacja szkodliwej emisji gazów w przemyśle chemicznym
Marek Szatkowski, WESTRAND Marek Szatkowski Sp. J.

09:55

Badanie jakości wodoru do celów komunikacyjnych
Dariusz Janasz, OMC Envag Sp. z o.o.

10:10
10:50

Przerwa

10:50

PANEL V: Dobre praktyki w zakresie UR
Prowadzący
Tadeusz Uhl, Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie

10:50

Zastosowanie robota spawalniczego do rekonstrukcji węzownic wodnych reaktora MR-101
Maciej Błaszczyk, Anwil S.A.

11:05

Czyszczenie wymienników ciepła i instalacji – prewencja czy usuwanie awarii
Tomasz Stańczak, Bio-Circle Surface Technology Sp. z o.o.
Sebastian Szostek, Bio-Circle Surface Technology Sp. z o.o.

11:20

Uwarunkowanie optymalizacji UR od zróżnicowania podejścia do cyfryzacji
Ryszard Nowicki, NOVITECH+

11:40

Predykcja zużycia i zarządzanie ryzykiem urządzeń przemysłowych instalacji technologicznych. Wnioski i kierunki rozwoju Risk Based Inspection w Polsce na podstawie 10 lat doświadczeń UDT
Tomasz Klinkosz, Urząd Dozoru Technicznego Warszawa

11:55	Zakończenie konferencji Przemysław Płonka , BMP Sp. z o.o. Sp.K. Bolesław Goranczewski , Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn SA
12:00	Demontaż stoisk
12:10 13:10	Obiad

*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie