XV Konferencja Naukowo-Techniczna Remonty i Utrzymanie Ruchu w Przemyśle Chemicznym

Wtorek, 24 maja 2022

14:30	**Wycieczka do zakładu Grupy LOTOS S.A.** (dojazd we własnym zakresie) Zapisy zakończone.
19:00 **21:00**	**Kolacja/ Poczęstunek w Hotelu** **Mercure Gdynia Centrum, ul. Armii Krajowej 22, 81-372 Gdynia**

Środa, 25 maja 2022

07:30 **08:30**	**Śniadanie w miejscu zakwaterowania**
08:00 **09:00**	**Rejestracja uczestników** **Zagospodarowanie stoisk wystawowych** **Mercure Gdynia Centrum, ul. Armii Krajowej 22, 81-372 Gdynia**
09:00	**OTWARCIE KONFERENCJI** **Adam Grzeszczuk**, Prezes Zarządu, BMP Sp. z o.o. Sp.K. **Mateusz Grzeszczuk**, Dyrektor Operacyjny, BMP Sp. z o.o. Sp.K. **Zbigniew Paprocki**, Członek Zarządu, Dyrektor Generalny, Grupa Azoty S.A. **Andrzej Ziółkowski**, Prezes, Urząd Dozoru Technicznego **Tomasz Branicki**, Dyrektor ds. Techniki, LOTOS Asfalt Sp. z o.o.
09:30	**Referat wprowadzający – Przyszłość polityki remontowej. Nowoczesne podejście do zarządzania utrzymaniem ruchu** **Tomasz Branicki**, LOTOS Asfalt Sp. z o.o.
09:50	**PANEL I: Innowacyjność w dziedzinie remontów i UR** **Prowadzący** **Adam Grzeszczuk, Prezes Zarządu, BMP Sp. z o.o. Sp.K.**
09:50	*W poszukiwaniu wyższej efektywności produkcji: symulator produkcji sody w fabryce CIECH* **Piotr Kapuściński**, Ciech S.A.
10:05	*eCARE – czy możliwe jest digitalizowanie UR?* **Fryderyk Kopeć**, Exence S.A.
10:20	*Doświadczenia z wdrożenia analityki predykcyjnej*

	Leszek Grochowski, Emerson Automation Solutions
10:35	*Usługi Ecol dedykowane niezawodności maszyn wirujących w przemyśle chemicznym* **Wojciech Majka**, ECOL Sp. z o.o.
10:50	*Oszczędności energetyczne i optymalizacja kosztów utrzymania ruchu przy użyciu rozwiązań ABB* **Stanisław Wilusz**, ABB Sp. z o.o.
11:05	*Drony w Industry 4.0. Skanowanie LiDAR niedostępnych przestrzeni zamkniętych* **Bartosz Borowski**, Inspectios
11:20 12:00	**Przerwa**
12:00	**PANEL II: Cyfryzacja, automatyzacja, nowe rozwiązania a UR** **Prowadzący** **Paweł Kowalkowski, Kierownik, Biuro Mechaniki, ANWIL S.A.**
12:00	*Elektroniczny system wydawania, monitorowania i archiwizacji zezwoleń(e-PTW) – zalety dla służb utrzymania ruchu* **Marek Bożek**, PKN ORLEN S.A.
12:15	*Szanse i ryzyka związane z wykorzystaniem technologii 4.0 do zarządzania bezpieczeństwem eksploatacji instalacji przemysłowych* **Tomasz Klinkosz**, Urząd Dozoru Technicznego
12:30	*AR – Rozszerzona Rzeczywistość w UR – bezpieczniej jest widzieć więcej* **Krzysztof Wojciechowski**, Climbex Sp. z o.o. - Grupa Impel
12:45	*Automatyzacja i inteligentne technologie w procesach czyszczenia części i maszyn* **Tomasz Stańczak**, Bio-Circle Surface Technology Sp. z o.o.
13:00	*Bezpieczeństwo przy pracach w przestrzeniach ograniczonych z wykorzystaniem rozwiązań CSE Connect* **Paweł Zawadzki**, Dräger Polska Sp. z o.o.
13:15	*Zapewnić szczelność i trwałość SCMStm. Nowe innowacyjne uszczelnienia wałów mieszadeł* **Zenon Gawronek**, AESSEAL Polska Sp. z o.o.
13:30	*Innowacyjne izolacje do rur i poprawa efektywności energetycznej* **Jarema Chmielarski**, Armacell Poland Sp. z o.o.
13:45 14:45	**Obiad**
14:45	**PANEL III: Zielone UR**

	Prowadzący **Tomasz Klinkosz**, Ekspert Urządzeń Ciśnieniowych, Urząd Dozoru Technicznego
14:45	*Monitorowanie oraz eksploatacja urządzeń narażonych na działanie wodoru w podwyższonych temperaturach – case study* **Agata Jażdżewska**, LOTOS Asfalt Sp. z o.o.
15:00	*W kierunku optymalizacji i niższych kosztów: jedna sonda radarowa do wszystkich mediów? Jakie korzyści dla przemysłu chemicznego i rafineryjnego od VEGAPULS 6X?* **Mateusz Galonska**, VEGA Polska sp. z o.o.
15:15	*Akustyczne obrazowanie nieszczelności jako efektywna metoda precyzyjnego wskazywania wycieków na instalacjach* **Sebastian Ziemian**, ASE ATEX Sp. z o.o.
15:30	*Zwiększenie bezpieczeństwa i wydajności procesu – analizator gazu GPro500 (TDL) Mettler-Toledo* **Andrzej Izdebski**, Mettler-Toledo Sp. z o.o.
15:45	*Dozowanie wodoru w instalacjach procesowych z wykorzystaniem przepływomierzy masowych i spektroskopii Ramana* **Przemysław Kubaszewski**, Endress+Hauser Polska Sp. z o.o.
16:00	*Aspekty ekologiczne w filtracji oleju CC Jensen* **Krzysztof Głodek**, C.C.JENSEN Polska Sp. z o.o. **Tomasz Domagała**, C.C.JENSEN Polska Sp. z o.o.
16:15 **16:45**	**Przerwa** ***Pokaz drona Elios 3 wraz z obrazowaniem LIDAR na żywo***
16:45	**Wręczenie statuetki Klucz Sukcesu**
16:55 18:30	**DEBATA: Nowe technologie a remonty i UR** **Moderator** **Paweł Sierakowski**, Dyrektor, Obszar Utrzymania Ruchu, ANWIL S.A. **Uczestnicy** **Piotr Kapuściński**, Dyr. Nadzoru Produkcji i Doskonałości Operacyjnej, Ciech S.A. **Ryszard Nowicki**, Niezależny Ekspert, NOVITECH+ **Zbigniew Paprocki**, Członek Zarządu, Dyrektor Generalny, Grupa Azoty S.A. **Andrzej Ziółkowski**, Prezes, Urząd Dozoru Technicznego **Leszek Grochowski**, Dyrektor Działu Rozwiązań Przemysłowych i Usług, Emerson Automation Solutions Tematyka: • jak w branży chemicznej realizowany jest progres na kierunku UR 4.0? • cyfrowe bliźniaki a rola człowieka • nowoczesne technologie a konieczność poszerzenia wiedzy użytkowników i służb UR • zarządzanie wiedzą • współpraca z podwykonawcami
20:00 **24:00**	**Kolacja - Klub Pokład oraz Tawerna** **Al. Jana Pawła II 11**

	81-345 Gdynia **(strój nieformalny)**

Czwartek, 26 maja 2022

07:00 **08:30**	**Śniadanie w miejscu zakwaterowania**
09:00	**PANEL IV: Monitoring, optymalizacja i automatyzacja procesów** **Prowadzący** **Ryszard Nowicki**, Niezależny Ekspert, NOVITECH+
09:00	*System Zarządzania Niezawodnością w PKN Orlen S.A. – jak unikać awarii* **Grzegorz Taborek**, PKN ORLEN S.A.
09:15	*Optymalny dobór technologii pompowej – studium przypadku* **Arkadiusz Politowski**, Tapflo Sp. z o.o.
09:30	*Portfolio produktów wraz z przykładami zastosowania w przemyśle chemicznym* **Tomasz Erfurt**, ALIAXIS POLAND Sp. z o.o.
09:45	*Prawidłowy dobór typu oraz materiału armatury przemysłowej jako podstawowy czynnik minimalizujący ryzyko wystąpienia awarii* **Małgorzata Stanek**, TERMOVENT SC POLSKA Sp.zo.o.
10:00	*Nowości w portfolio ABB w zakresie aparatury kontrolno-pomiarowej* **Bartosz Stasiak**, ABB Sp. z o.o.
10:15	*Efektywność kosztowa i czasowa, czyli jak zdalne utrzymanie ruchu i możliwości przewidywania awarii wspierają planowanie procesu produkcyjnego* **Rafał Rutkowski**, Danfoss Poland Sp. z o.o.
10:30	*Doświadczenie LESER – gwarancją większego bezpieczeństwa instalacji chemicznych* **Dawid Brygier**, LESER POLSKA Sp. z o.o.
10:45 **11:30**	**Przerwa**
11:30	**PANEL V: Zwiększenie efektywności procesów produkcyjnych** **Prowadzący** **Przemysław Płonka**, Redaktor Naczelny, BMP Sp. z o.o. Sp.K.
11:30	*Rozszerzona diagnostyka maszyn w predykcyjnym planowaniu remontów* **Paweł Kowalkowski**, ANWIL S.A.

11:45	*Dobre praktyki, wyważanie wysokoobrotowe rotorów turbin i sprężarek jako czynnik zwiększający niezawodność pracy* **Piotr Świder**, NEO-TEC Sp. z o.o.
12:00	*Praktyczne przykłady optymalizacji energochłonności napędów w przemyśle chemicznym i rafineriach* **Marcin Kuca**, Voith Turbo Sp. z o.o.
12:15	*Kołkowanie rurek wymienników ciepła metodą mechaniczną PAP (Pop-A-Plug) – porównanie z metodą tradycyjną oraz wtyki do testowania szczelności instalacji bez konieczności spawania kołnierzy* **Krzysztof Mielcarek**, VERG Sp. z o.o.
12:30	*Termowizja i Termografia we wspomaganiu optymalizacji spalania* **Konrad Kalinowski**, OMC Envag Sp. z o.o.
12:45	*Systemowe podejście do utrzymania technicznego w świetle strategii GA do roku 2030* **Piotr Boryczka**, Grupa Azoty S.A.
13:00	*Jak znaleźć igłę w stogu siana, czyli badania NDT „szyte na miarę" – najnowsze doświadczenia LOTOS Asfalt* **Marcin Dylik**, LOTOS Asfalt Sp. z o.o.
13:15	**Zakończenie konferencji**
13:15 14:15	**Obiad**

*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie